

LTM9 | 4 x 1000W Lámparas de halogenuros metálicos

TOTAL 360,000 LUMENS | ALTURA DEL MASTIL: 9070mm | YANMAR 3 MOTOR DE CILINDRO



POSICIÓN RETRACTA



DESEMPEÑO ELÉCTRICO

Frecuencia	Hz	50Hz 1Ph
Voltaje	V	230
Principal	kVA (kW)	5.1 (5.1)
Cortacircuitos		2 Polos
Factor de potencia		1.0 - Fase única
Tipo de lámpara		Haluro metálico
Potencia de la lámpara	W	1000
Número de lámparas		4
Potencia de la lámpara	Lumens	360,000
Lámpara IP		IP65
Salida Auxiliar		2 x 16A CEE
Entrada auxiliar		N/A

ALTERNADOR

Polo	4
Aislamiento	Clase H
Recinto	IP23
Regulador de voltaje	N/A

MOTOR

Velocidad nominal	RPM	1500	1800
Clasificación de salida	kW	5.8	6.8
Fabricante y modelo		Yanmar 3TNM72-GHFCC	
Combustible		Diesel	
Inyección		Directa	
Aspiración		Natural	
Cilindros		3	
Enfriamiento		Agua	
Filtro de aire		Seco	
Sist. de batería del motor	V	12	
Capacidad de la batería	Ah	66	
Pot. motor de arranque	kW	1.1	

LTM9 | 4 x 1000W Lámparas de halogenuros metálicos

TOTAL 360,000 LUMENS | ALTURA DEL MASTIL: 9070mm | YANMAR 3 MOTOR DE CILINDRO



CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS:

Alternador controlado AVR	x
Interruptor del circuito principal	●
Interruptores de lámpara individuales	●
2 x enchufes CEE 16A	●
1 enchufe de la entrada de x CEE 32A	●
Preparación para el cable a Tierra	●
Panel de control digital	●
Botón de parada de emergencia externo	●
Aislador de batería externo	x

Standard: ●

CARACTERÍSTICAS de la TORRE:

Interbloqueo del freno de mano al mástil de la torre	x
Rotación manual de 360 grados con bloqueo	●
Regulador de ángulo de luz operado remotamente	x
Indicador de nivel Indicador	●
Control de luces del temporizador	Δ
Control de la célula solar de las luces	x

Standard: ●

CARACTERÍSTICAS de REMOLQUE:

16R13 Neumáticos	●
16R14 Neumáticos	x
4 Estabilizadores	●
Estabilizadores para trabajo pesado	x
Rueda de Jockey de servicio pesado	x
Bolsillos de horquilla y ojo de elevación	(Sin ojo)
Luces de remolque integradas	x
Tipo de bola Enganche de remolque	●
Tipo de Ojo Enganche de Remolque	x
Barra de remolque con cuello cisne	x

Standard: ●

CARACTERÍSTICAS del MOTOR:

Paquete refrigerador	●
Gobernador mecánico	●
Apagado x alta temp. del refrigerante	●
Apagado x baja presión de aceite	●
Protector radiador y componentes calientes	●
Bomba de drenaje de aceite remoto	x

Standard: ●

Not Available: x

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Capacidad de tanque de combustible	L	114
Consumo a 100% carga (50Hz)	L/h	2.25
Consumo solo con luces (50Hz)	L/h	1.64
Max horas c/luces encendidas a tanque lleno (50Hz)	h	70

PESO Y DIMENSIONES

Longitud (Desplegado / Transporte)	mm	2760 / 4345
Ancho (Desplegado / Transporte)	mm	2780 / 1450
Altura (Desplegado / Transporte)	mm	9070 / 1890
Peso sin combustible	kg	834
Potencia sonora (LwA) (50Hz)	dB(A)	99
Nivel de Ruido a 7m (50Hz)	dB(A)	74
Elevación del mástil a altura completa	s	N/A
Mástil más bajo para viajar	s	N/A
Velocidad Máxima de Viento Operacional	Km/h	80
Capacidad Bund		N/A

ESTÁNDARES DE REFERENCIA

Las Torres de Iluminación JCB están certificadas CE y cumplen con las siguientes Directivas

- EN 12100, EN13857, EN60204
- 2006/42 / CE Seguridad de las máquinas
- 2006/95 / CE Baja tensión
- 2004/108 / CE Compatibilidad electromagnética
- Nivel de potencia sonora 2000/14 / CE (modificado por 2005/88 / CE)
- Emisiones de la Directiva 97/68 / CE (modificada por la Directiva 2002/88 / CE y 2004/26 / CE)
- Potencia según ISO 8528 e ISO 3046
- Condiciones ambientales de referencia 1000mbar, 25 ° C, 30% de humedad relativa ISO3046
- Remolque estándar 2007/46 / CE

Información basada en el equipo de especificación estándar a menos que se indique lo contrario.

Av. Pedro Luro 9165 (B7606CTE) Mar del Plata - Buenos Aires
0223 487-4607 mdp@uptitude.com.ar - www.uptitude.com.ar

