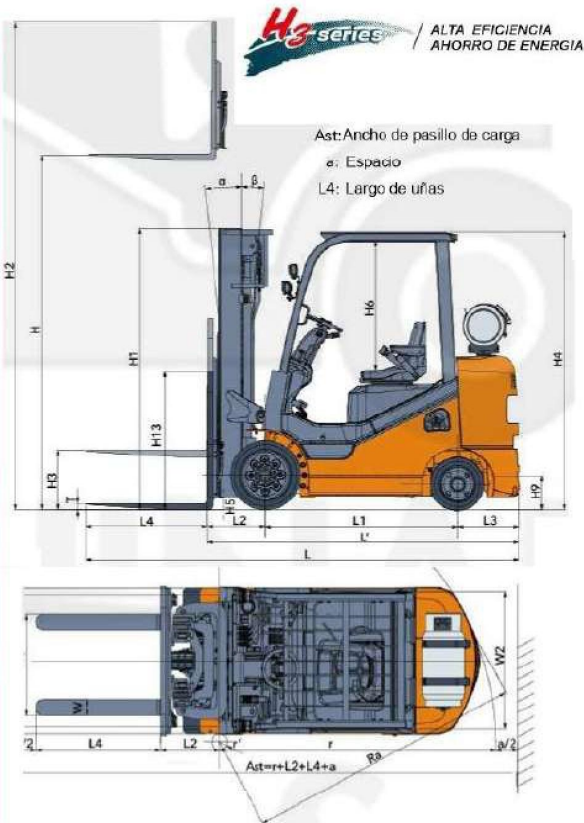


CPQYD 25 - Series H

Autoelevador 2.5 toneladas Nafta/Gas

Datos del fabricante y características de diseño

1.01	Fabricante			HELI
1.02	Modelo			CPQYD25
1.03	Capacidad nominal	kg		2500
1.04	Centro de carga	mm		610
1.05	Modo de operacion			Sentado
Tamaño				
2.01	Altura máx. de elevación	H	mm	4700
2.02	Altura general de torre	H1	mm	2160
2.03	Altura máx. de elevación de uñas.	H2	mm	5700
2.04	Peso libre de elevación	H3	mm	1120
2.05	Altura general	H4	mm	2120
2.06	Espado min. al suelo	H5	mm	90
2.07	Distancia del asiento a la protección superior	H6	mm	1030
2.08	Altura de perno de tracción	H9	mm	250
2.09	Altura de porta-carga	H13	mm	1009
2.10	Largo general (con uñas/sin uñas)	L/L'	mm	3475/2405
2.11	Base de neumático	L1	mm	1465
2.12	Distancia del frente al eje de rueda	L2	mm	445
2.13	Distancia trasera al eje de rueda	L3	mm	485
2.14	Ancho nominal	W1	mm	1070
2.15	Rodamiento (trasero/delantero)	W3/W2	mm	892/920
2.16	Rango ajustable de torre (máx./mín.)	W5	mm	1024/200
2.17	Radio de giro mín. (exterior)	r	mm	2000
2.18	Radio de giro mín. (interior)	r'	mm	65
2.19	Ancho de pasillo de carga	Ra	mm	2410
2.20	Angulo de inclinación de torre	α / β		6°/5°
2.21		L4 x W x T	mm	1070 x 100 x 40
Performance				
3.01	Velocidad máxima de transporte (cargado/descargado)	Km/h		17/17
3.02	Velocidad de elevación (cargado/descargado)	mm/s		525/600
3.03	Velocidad de bajada (cargado/descargado)	mm/s		450/500
3.04	Fuerza máx. de tracción	KN		20/12
3.05	Gradabilidad máxima	%		32/20
Peso				
4.01	Peso descargado	kg		4010
4.02	Distribución de peso cargado (delantero/trasero)	kg		5800/790
4.03	Distribución de peso descargado (delantero/trasero)	kg		1820/2480
Rueda y neumático				
5.01	Número de rueda x = rueda de conducción (delantero/trasera)			2X/2
5.02	Tipo de neumático (delantero/trasero)			Lenta amortiguadora
5.03	Tamaño de neumático (delantero/trasero)			21x7-15/16x6-10.5
5.04	Tipo de freno			Pedal hidráulico
5.05	Freno de mano			Palanca de mano



Nota: El eje vertical representa la capacidad de carga y el eje horizontal representa el centro de carga que se calcula desde el frente de la horquilla. El punto base de la carga estándar se refiere a la posición central del cubo con una longitud de 39,37 pulgadas de lado. Cuando la torre se inclina hacia adelante, se reduce la capacidad de carga de la horquilla no estándar de la carga. Diferente capacidad de carga en distintos centros de carga se puede proyectar en el tiempo a través del gráfico de carga.

Dispositivo de control de manejo y transmisión

Tipo de motor	Nafta/Gas	
Batería (voltaje/capacidad)	V/Ah	12/60
Motor	GCT K25	
Energía del motor (Nafta/Gas)	KW/rpm	37.4/2400
Energía del torque (Nafta/Gas)	Nm/rpm	176.5/1600
Número de cilindros del motor	4	
Desplazamiento del pistón	L	2488
Capacidad del tanque de combustible	L	50
Transmision (delantero/trasera)	T/M 2-2 cambio manual T/M	