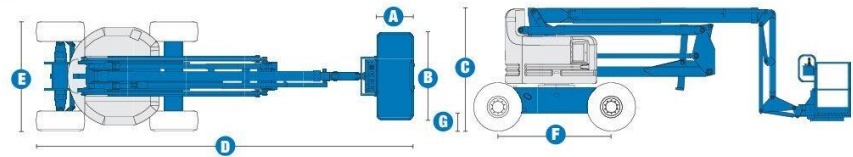


Especificaciones


MODELO Z™-60/34

| DIMENSIONES | |
|---|---------|
| Altura máxima de trabajo* | 20,39 m |
| Altura máxima de la plataforma | 18,39 m |
| Alcance máximo horizontal | 11,05 m |
| Altura de la articulación del brazo | 8,23 m |
| A Longitud de la cesta | 0,76 m |
| B Ancho de la cesta | 1,83 m |
| C Altura – replegada | 2,69 m |
| D Longitud – replegada | 8,15 m |
| E Ancho | 2,46 m |
| F Distancia entre ejes | 2,51 m |
| G Altura libre sobre el suelo – centro | 0,41 m |

PRODUCTIVIDAD

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Capacidad de elevación | 227 kg |
| Rotación de la cesta | 180° |
| Rotación vertical del plumín | 0°-90° |
| Rotación de la torreta | 360° continua |
| Voladizo posterior | cero |
| Velocidad de traslación – replegada | 4,8 km/h |
| Velocidad de traslación – elevada** | 1,1 km/h |
| Pendiente superable*** – 4x2 | 25 % |
| Pendiente superable*** – 4x4 | 40 % |
| Radio de giro – interior | 3,05 m |
| Radio de giro – exterior | 6,07 m |
| Controles | 12 V DC Proporcionales |
| Neumáticos rellenos de espuma o aire | 385/65 D19.5 |

POTENCIA

| | |
|---------------------------------------|--|
| Motor | Ford DSG 423 (4 cilindros) gas/LPG 75 CV (56 kW) Deutz D 2011 LO3i (3 cilindros) diesel 48 CV (36 kW) Perkins 404C-22 (4 cilindros) diesel 51 CV (38 kW) |
| Bomba de emergencia eléctrica | 12 V DC |
| Capacidad del depósito hidráulico | 170,3 L |
| Capacidad del sistema hidráulico | 208,2 L |
| Capacidad del depósito de combustible | 75,7 L |

PESO****

| | |
|--|-----------|
| CE 4x4 (neumáticos por aire) | 10 215 kg |
| CE 4x4 (neumáticos rellenos de espuma) | 11 331 kg |

CUMPLE CON LAS NORMAS CE EN 280 / PB-10-611-03

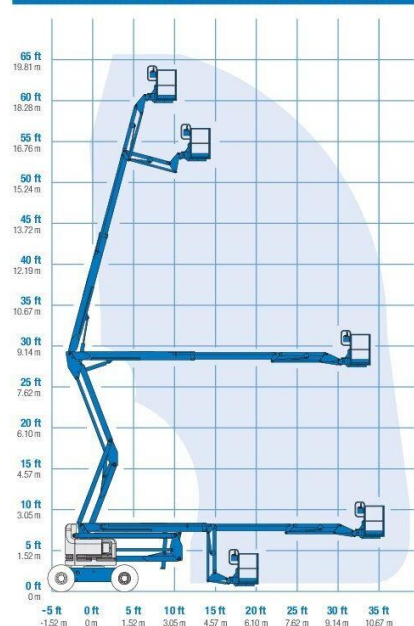
(y los requerimientos del país donde se suministra la máquina)

* Altura de trabajo = Altura de la plataforma + 2 m

** En modo elevación, la máquina está diseñada para operaciones en firme

*** Ver el manual del operario sobre la traslación en pendientes

**** El peso varía en función de las opciones y de los requerimientos del país

DIAGRAMA DE TRABAJO Z™-60/34


Características

DISEÑADA PARA INCREMENTAR LA PRODUCTIVIDAD EN LOS TRABAJOS INDUSTRIALES Y DE CONSTRUCCIÓN A GRAN ALTURA Y DE MAYOR DIFICULTAD.

CESTAS

- Cesta de acero de 1,83m – estándar
- Cesta de acero de 2,44m – opción
- Cesta con puerta abatible – opción
- Cesta de 1,83 o 2,44m equipada de una puerta en la fachada y dos laterales
- Cesta de 1,22 o 1,52m – opción

MOTOR

- Motor diesel Deutz 48 CV (35,8 kw) que cumple con las directivas UE 97/68 sobre las emisiones de gases
- Bomba de emergencia eléctrica de 12 V DC
- Luz indicadora de temperatura motor en los paneles de control
- Protección anti re arranque
- Parada automática del motor en caso de anomalía
- Bandeja giratoria del motor

CONDUCCIÓN

- 4x2 con o sin eje oscilante activo
- 4x4 con eje oscilante activo
- Tracción positiva continua

NEUMÁTICOS

- Todo terreno rellenos de espuma – estándar
- Todo terreno que no marcan el suelo rellenos de espuma o por aire – opción

ESPECIFICACIONES

Z™-60/34

- Altura de trabajo de 20,39m
- Alcance horizontal 11,05m
- Altura de la articulación del brazo de 8,23m
- Capacidad de elevación hasta 227kg
- Equipada en estándar de un plumín de 1,83m con 90° de alcance de trabajo por debajo y por encima de la horizontal
- Controles completamente proporcionales
- Cesta con nivelación automática
- Interruptor de dirección integrado al joystick de traslación
- Sistema de validación de la traslación cuando la torreta está orientada
- Concepción del brazo doble paralelogramo
- Ausencia de voladizo posterior
- 180° de rotación hidráulica de la cesta
- 360° de rotación hidráulica continua de la torreta
- Cableado AC en la cesta
- Bocina
- Alarma de descenso
- Alarma de inclinación
- Cuenta horas
- Sistema de sobrecarga - cumple con las directivas CE EN 280



OPCIONES Y ACCESORIOS

- Puerta abatible en la cesta
- Cesta con rejilla de protección (a media altura) y puerta abatible
- Cableado para soldadura
- Refrigerador del aceite hidráulico
- Toma de aire en la cesta
- Kit para condiciones adversas (Basic/Deluxe)
- Aceite hidráulico biodegradable
- Aceite resistente de fuego
- Sistema de protección anti choque (sector aeronáutico)
- Bandeja de herramientas
- Compartimiento para lámparas fluorescentes
- Soporte para tubos (un par)
- Soporte para subir cristales (neumáticos rellenos espuma)
- Alarma de desplazamiento
- Luces intermitentes
- Luces de trabajo en la cesta
- Luces de conducción
- Cubierta de los controles de la cesta
- Generador
- Indicador de revisión del motor (presión, temp., carga baterías)
- Pre aspiración del motor
- Silenciador de escape con protección contra las chispas
- Silenciador y purificador de escape con protección contra las chispas
- Depósito de 15 kg
- Depósito de LPG adicional